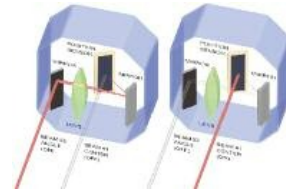


# NOUVEAUX SYSTÈMES D'ALIGNEMENT ARBRES ET JOINTS

Séries Stealth™ S-670 e S-680 –



Dual Beam



Modalité

Hamar Laser Instrument, Inc. a introduit deux nouveaux systèmes d'alignement pour arbre – les séries Stealth S-670 et S-680 – afin de simplifier le travail de recherche et de correction des désalignements des arbres et des joints.

Les séries Stealth S-670 et S-680 sont les systèmes laser d'alignement du futur, caractérisés par les toutes dernières technologies PSD en matière de super-linéarité, de communication wireless et de design innovant qui en font des systèmes riches en propriétés, précis à un prix raisonnable, actuellement présents sur le marché. L'S-680 est le meilleur de la ligne s'agissant d'un système caractérisé par 5 axes, tandis que le S-670, le plus économique à 3 axes, offre un système complet entry level adaptable pour plusieurs applications standards.

La technologie de Détecteur à deux faisceaux (DETECTOR DUAL BEAM), brevetée par la société Hamar, permet de mesurer simultanément l'angle et le centre avec un seul PSD en éliminant ainsi beaucoup d'erreurs de mesure potentielles dérivant de l'utilisation de 2 PSD et en atteignant un niveau de précision maximum.

Les caractéristiques standards incluent:

- Communication wireless Bluetooth® avec un champ allant jusqu'à 10m.
- Piles au lithium longue durée
- Boîtier scellé IP 67 pour tout le système
- Résolution jusqu'à 0.5µm
- Électronique intégrée
- Modalité saisie de données Auto Sweep™
- Gestion des tolérances
- Écran graphique en mouvement à 2 axes (S-670) ou à 4 axes (S-680) pour le monitoring en temps réel.
- Logiciel Windows® en couleur.



Monitoring en Temps Réel

L'S-680 inclut un jeu de brides d'un diamètre allant de 25mm à 250mm, tandis que le diamètre de l'S-670 s'étend de 25mm jusqu'à 130mm.

Les options du dispositif de lecture incluent un PC de poche, un PC portable ou tablet PC, selon le système. L'S-680 a 1000 fichiers en mémoire, l'S-670 en a 500.

L' S-680, à 2 axes avec une technologie PSD super linéaire, a une résolution de 0.5µ et l'S-670, à 1 axe, a une résolution de 1µ. Ces deux systèmes ont un champ de mesure égal à 30mm (v) X10 mm (h).

Logiciel standard (pour les deux systèmes):

- Auto Sweep™ (saisie automatique)
- Expansion thermique
- Gestion des tolérances
- Données pour la correction
- 500 fichiers en mémoire

Les propriétés de ce logiciel sont standards pour le système S-680 et en option pour le système S-670:

- Modalité découplage
- Modalité Pause
- Bolt Bond™ (axes bloqués)
- Machines verticales Machines horizontales
- Pied boíteux
- Modèles
- Définition tolérances
- Résultats/Statistiques

Logiciel en option (les deux systèmes):

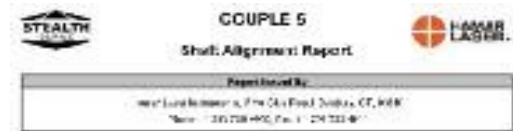
- Alignements de chaînes de transmission
- Auto-complétion pour logiciel

Supports en option:

- Magnétiques, offset, arbres non rotatifs pour perçages et adaptateur pour arbres de petites dimensions.
- Si on le souhaite, avec le support en option PT de Hamar, l' S-680 et l' S-670 peuvent être utilisés sur des supports standards de PRUFTECHNIK.



Modèles



Report



Supports



Pied boíteux



Dimensioni

Pour plus d'informations, visiter le site [www.hamarlaser.it](http://www.hamarlaser.it)