

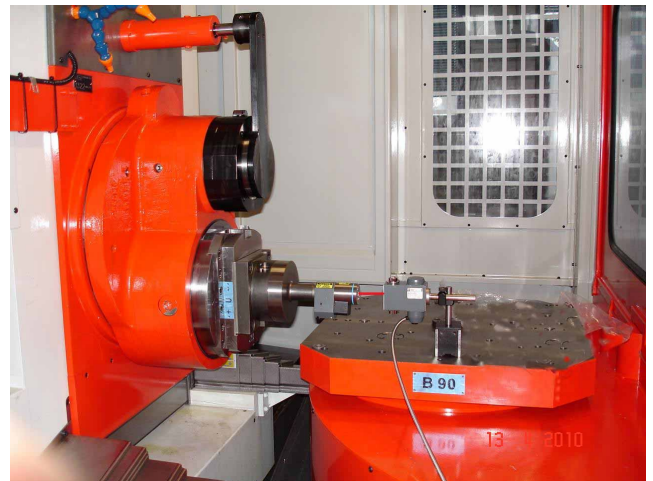
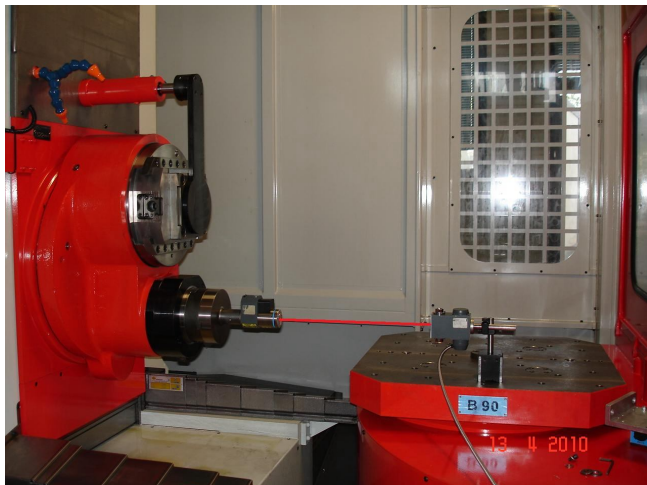
ESEMPI DI MISURA doppio mandrino o transfer

Strumenti Usati: Hamar Laser L 700, SPINA LASER e

Sensore 4 assi T-261A (Posizione laterale e angolare)



- 1- La spina laser , con il raggio coassiale al cono iso o alla pinza portautensile viene montato sul primo mandrino e viene centrato sul sensore o bersaglio azzerando sia la posizione laterale che verticale e gli angoli .
- 2- il mandrino viene ruotato di 180° verificando se l'asse di rotazione corrisponde all'asse del mandrino



- 3 – il laser viene fatto allontanare dal sensore e si verifica l'allineamento del mandrino con l'asse Z e la rettilineità del movimento dell'asse Z
- 4- Viene effettuata una rotazione dei mandrini ed effettuato un "cambio utensile" spostando il laser sul secondo mandrino . Si verifica che il primo ed il secondo mandrino siano perfettamente allineati.